IC PACKAGE

Publication number:

JP4051546

Publication date:

1992-02-20

Inventor:

HARADA TAKASHI

Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

Classification:

- international:

H01L23/00; H01L23/00; (IPC1-7): H01L23/00

- European:

Application number:

JP19900160616 19900619

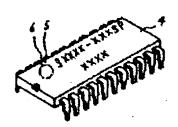
Priority number(s):

JP19900160616 19900619

Report a data error here

Abstract of JP4051546

PURPOSE:To visually detect a temperature rise of an IC package by providing the package surface with a temperature detecting member which changes its color depending on the change in temperature. CONSTITUTION:A mark 5 of paint 6 is applied on an IC package 4. The mark exhibits a predetermined hue at ambient temperature, and its hue changes at the temperature causing latch-up. Accordingly, the package 4 exhibits predetermined hue in the case of a display 6 upon no occurrence of the latchup, and varies to different hue at the display 6 if a latchup occurs. The latchup can be known from the external appearance of the package by the change of the hue, and known without contact with a measuring apparatus.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑲ 日本 闔 特 許 庁 (JP)

⑩特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-51546

Solnt. Cl.

Solution

識別配号

庁内整理番号

❷公開 平成4年(1992)2月20日

H 01 L 23/00

C 7220-4M

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

69発明の名称

I Cパツケージ

②特 願 平2-160616

❷出 願 平2(1990)6月19日

@発明者 原田

尚 兵庫県伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地 三菱電機株式会社北伊丹

製作所内

勿出 顯 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

砂代 理 人 弁理士 大岩 増雄 外2名

明 柏 🛔

1. 発明の名称

ICパッケージ

2. 特許所求の範囲

ICが對入されたICパッケージにおいて、ICパッケージ表面の一部もしくは全面に上記ICの 温度上昇による温度変化で色相が所定の色相から 所定の色相と異なる色相に変化する温度検出部材 を設けたことを特徴としたICパッケージ。

3. 発明の詳報な説明

〔重楽上の利用分野〕

本希明は、ICパツケージに関する。

〔従来の技術〕

第3回は従来のICパッケージを示す斜視的。 第4回はICパッケージの断面図である。図化シ いて、(1)はICチップ、(2)はピン、(3)はICチッ プ(1)とピン(2)。(2)とを接続した接続額、(4)はIC パッケージ、(6)はICパッケージ(4)の所定の面に 設けられた標準で、例えば製造元を示す社単や形 式配号などが、所定のインクで押印されている。 このように構成されたICパッケージ(4)は、IC ナップ(1)を無・水分。ほこり等の外的環境から保 観し、電子部品として使いやすくするために設け られている。しかし、現状で用いられているIC パッケージでは、外的環境からの保護と使いやす くする目的のため、外観からICの過度を観測す ることができない。

次に動作について説明する。とこでは、C-MO8 (complementary metal-oxide-semiconductor)IC を例として第⁵5回によつて説明する。

解 6 図は寄生パイポーフトランジスタを考慮した C-MOS インパータの新面図である。 との無 5 図は、 ロー基板を用いた P ー ウェル構造を持つ C ーMOS I C の例である。 図中のトランジスタ Q1、Q2 及び抵抗 B1.R2 は、 即紀 C-MOS インパータ K 寄生してできたトランジスタ及び抵抗を示して

第5日はあ5日で示したパイポーラ型のトラン ジスタの等値回路であり、 pnpn 構造のサイリスタ と同一回路になつている。 第7回は第6回の等値回路にかける $V_{CC}-V_{SS}$ 同の電圧、電視特性である。第7回にかいて、 V_{P} 、 V'_{P} は寄生サイリスタの耐圧、 V_{O} は寄生サイリスタの保持電圧、 I_{E} は寄生サイリスタの負荷抵抗を示している。

サイリスタの特性として、高,低インピーダンスの二つの安定状態が存在する。高インピーダンス状態では、前記サイリスタの計圧で、対策性のより高く、C-MOS回路が正常に動作している。しかし、外来サージなどにより、サイリスタがトリガされ、計圧がで、で示される特性に変化すれば、電源電圧を支えることができなくなり、低インピーダンスの安定状態へ移行し、Vcc-Ves 間に大きな電流が焼れる。前記電流は、電源電圧が保持電圧 Ve (または、電源電流が保持電圧 Ve (または、電源電流が保持電圧 Ve (または、電源電流が保持電流 Im)以下になるまで進れ続ける。

ICを使用している酸外来サージ等により、各生サイリスタがトリガされ過大な電視が使れることがある。(以下との現象をラッチァップ現象と

する。)即記ラッチアップ現象による過大な電池は、無発生による相記ICの過度上昇、及び的記しての過度上昇、及び的記しての動作不良中破壊を引き起こす。しかし、印記ICパッケーがでは、外的環境からの保護、外のではない。このため、前記ICの外でではない。このため、前記ICの外ででは変がで程度を模断されたは推定であるでは判断であるという問題点があった。

[発明が解決しようとする課題]

使来のICパッケージは以上のように構成されているので、C-MOBICを電子配品として使用している際、外来サージによりラッチアップ現象が発生することがある。フッチアップ現象により、過大を電視が流れ、時紀ICの個度上昇、及びICの動作不良や破壊を引き起こす。

本名明は上記のような問題点を解削するために なされたもので、ICの最皮上昇を外数上で制め できるようにするととを目的とする。

【践順を解決するための手段】

本発明に係るI C パッケージは、 I C の昼度上昇により、色の変化する性質をもつた独料やフィルムからなる程度検出部材をパッケージ表面の一部もしくは全面に設けるようにしたものである。

(作用)

本希明によるICパッケージは、ラッチアップ 映象の発生による最度上昇によつて最度検出部材 が呈色変化する。

「実施例」

以下、この船明の一実施例を図について説明する。第1回はこの船明の一実施例によるICパッケージを示すもので、最度変化により色の変面ので、また変化により色の変面を受けた。 のは かいて、 (4) はたのを のは (4) は (4) は (5) なっと、 (5) は (5) は (5) は (5) は (5) ないで (5) は (5) は (5) は (5) は (5) は (5) は (6) は (7) ない (6) は (7) ない (7) ない (7) ない (8) は (7) ない (8) は (7) ない (8) は (7) は (7)

次に動作について説明する。考察のICパッケージ(4)は、ラッチアップ現象が発生していないときの表示(6)は所足の色相を呈し、フッチアップ現象が発生すると、表示(6)は異なる色相に変化する。この色相の変化により、ラッチアップ現象の発生を頂配ICの外観から知ることができる。以上のことは、ICの動作不良や破難の原因であるラッチアップ現象の発生をICの外観で判断できることになる。

第2回はこの発明の他の実施例によるICパッケーシを示すもので、最度変化により色の少女でを示す性質をもつたフィルムをICパッケーシを変化が大きのである。回にかいて、(6) はの世界の色相を全し、フッチアップ現象の色異をにより、所定の色相を全し、フッチアップ現象の発生を耐配ICの外観から知ることは、ICの動作不良や破かってきる。以上のことは、ICの動作不良や破かってきる。以上のことは、ICの動作不良や破かってきる。以上のことは、ICの動作不良や破かってきる。以上のことは、ICの動作不良や破かってきる。以上のことは、ICの動作不良や破かってきる。以上のことは、ICの動作を見いてきる。以上のことは、ICの動作を見いてきる。以上のことは、ICの動作を見いてきる。以上のことは、ICの動作を見いません。

原因であるテッチアップ現象の発生をICの外線 で判断できることになる。

なか、上配実施例にかいてはICパッケージの 表面の一部に過度検出部材を設けた場合について 説明したが、ICパッケージ表面の全面に過度検 出部材を設けてもよい。

さらに、ことではICパッケージの例としてDIPを図に用いたが、他の種類のICパッケージであつてもよい。

(発明の効果)

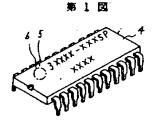
以上のようにこの発明によれば、ケファケアツア東京の発生によつて起度検出部材が最色を変めるので、ICの外収がある。また、ICの最度な外でであるので、ICの最度が上昇しての最度が上昇しているという不住意というないのである。さらに、電子部品の一つと優容に変している数でもある。ないり効果もある。

4. 図面の簡単を説明

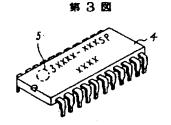
図にかいて、(i)はICパッケージ、(6)は昼度機 出部材である。

なか、各間一符号は同一、または相当級分を示す。

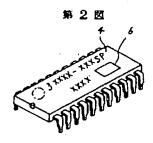
代地人 大岩塘 避

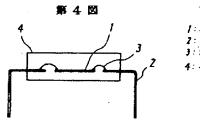


4:1Cパッケージ 6:温度検出部材

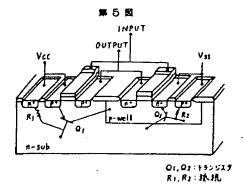


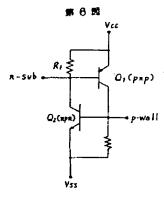
4:ICパッケージ 5:表示

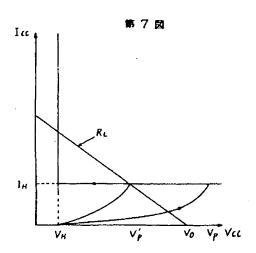




待開平4-51546 (4)







VP,V'p:寄生919290耐压 Vo:使用金压 VH:寄生919290保持電压 IH:寄生919290保持電流 RL:寄生919290負折抵抗